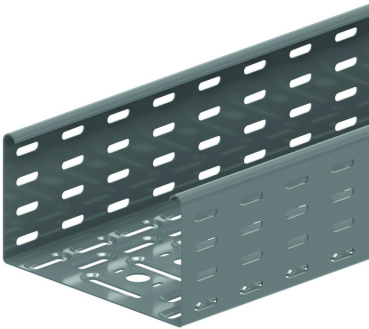


KBS110.6
Кабельный лоток перфорированный



Продольная и поперечная перфорация
Окантованные кромки бортов
Расстояние между опорами до 6 м

Стандартное исполнение		Сталь sendzimir							
Вариант исполнения		Горячее цинкование							
		↑↓	↔	→ ←	↔				
HD	Артикул	мм	мм	мм	мм	kg/m	м³	Наличие на складе	Ед. изм.
HD	KBS110.200.150.6	110	200	1,5	6000	4,300	24	X	М
HD	KBS110.300.150.6	110	300	1,5	6000	5,280	24	X	М
HD	KBS110.400.150.6	110	400	1,5	6000	6,250	24	X	М
HD	KBS110.500.150.6	110	500	1,5	6000	7,230	24	X	М
HD	KBS110.600.150.6	110	600	1,5	6000	8,210	24	X	М

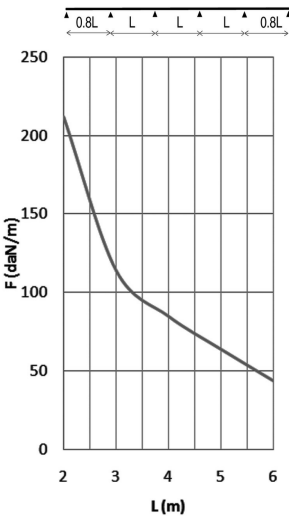


График допустимых нагрузок
График действителен для KBS110. В диаграмме представлены данные о равномерно распределенной допустимой нагрузке, применяемой к нескольким опорам. Они соответствуют IEC 61537 относительно середины и конца пролета =0,8 x расстояния между опорами. Для ширины 300 и выше рекомендуется использовать ребро жесткости. Для пролетов > 4 м добавьте KPW

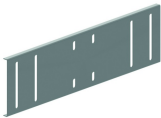
F - максимально допустимая нагрузка (даН/м)
L - расстояние между опорами (м)
макс. деформация при изгибе (м) = L/100

Характеристики
Углубленная перфорация способствует:
- увеличению несущей способности
- улучшению охлаждения
- повышению жесткости
- лучшему отводу конденсата

Продольная и поперечная перфорация позволяет:
- удобное крепление на опорах
- удобную фиксацию кабеля

Техническая информация
Схема перфорации различается в зависимости от ширины лотка. Продольная и поперечная перфорация начинается от 200 мм. Предусмотрено отверстие для вывода труб диаметром Ø 16 мм и Ø 19,5 мм.

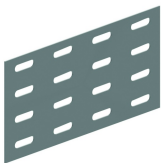
Для монтажа с:



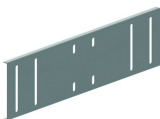
Соединитель
усиленный
KPW



Гайка и винт с
зубчатыми
насечками
VM



Соединитель
V110.200



Соединитель
усиленный
KPW