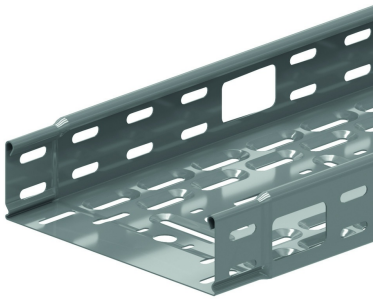
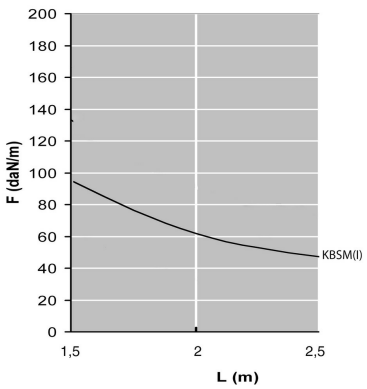
KBSM(I)60

Kabelrinne Maschinenbau integr.Verbinder





Längs- und Querlochung
Gebördelt

Standardausführung					Sendzimir verzinkt				
HD	Referenz	↕ mm	↔ mm	→‖← mm	⇄ mm	kg/m	📦	Lager	Einheit
-	**KBSM60.050.100**	60	50	1	3000	1,240	3	X	M
-	**KBSMI60.075.100**	60	75	1	3000	1,400	3	X	M

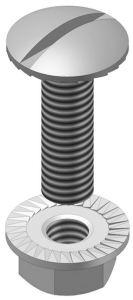
BELASTUNGSDIAGRAMM
Diese Grafik gibt die maximal zulässige, gleichmäßig verteilte Belastung für mehrfache Belastungsunterstützung an. Sie erfüllen die Norm IEC 61537 par 10.3.3 Test Typ III mit Verbindung auf 1/5 des Unterstützungsabstands.

F = zulässige Kabelbelastung (daN/m)
L = Stützabstand (m)
Max. Durchbiegung (m) = L/100

CHARAKTERISTIK
- Einsatz der Kabelrinnen aufgrund ihrer großen Kabelauslässe im Maschinenbau, speziell im Bereich der Fördertechnik. Die KBSMI Kabelrinnen sind auch kombinierbar mit KBSI und KGI.
- Nutzung als Leuchtentragschiene aufgrund der Bodenlochung M16 und M20 zum direkt Einspeisen mit Verschraubungen.
- Versetzt angeordnete Seiten- und Bodenperforation für einfache Befestigung und Anbindung der Zuhörteile.
- Kombinierbar mit Standardzubehörteilen sowie Deckeln mit Drehriegel.
- Nur DCO mit Deckel verwenden.

TECHNISCHE AUSKÜNFTE
- Kabelrinne Maschinenbau mit integrierte Verbinder ab Breite 75 mm (Breite 50 mm mit Verbinder)
- Große Kabelauslässe mit abgerundeten Ecken (Abmessungen 30 mm x 50 mm)
- Abstände der Kabelauslässe im Boden 150 mm und an der Seite jeweils 300 mm (gegenüberliegend versetzt)
- Kantenschutz für großen Kabelauslass RBKBSM separat zu bestellen
- Runde Kabelauslässe mittig im Bodenbereich abwechselnd M16 und M20

Zu befestigen mit:



Flachrundkopfschraube mit Flanschmutter
VM